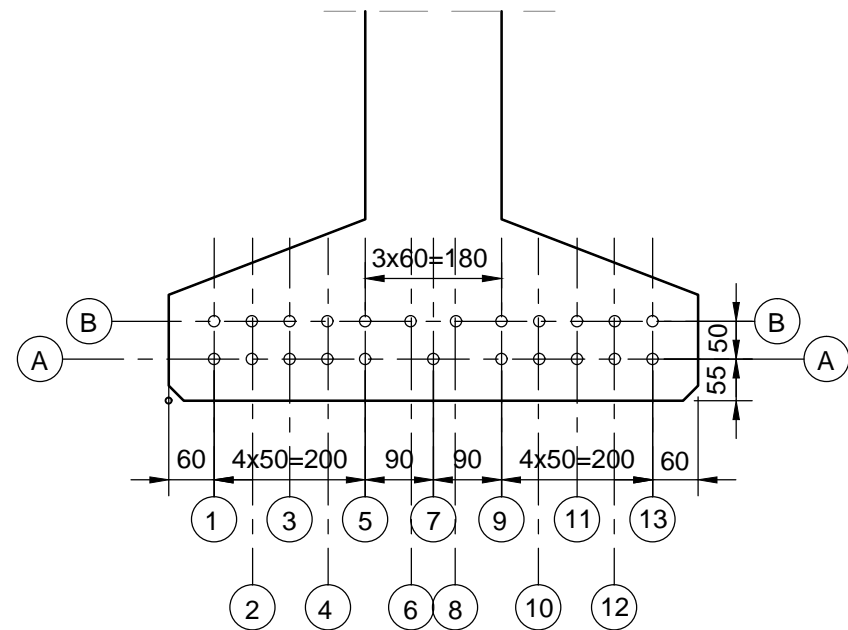
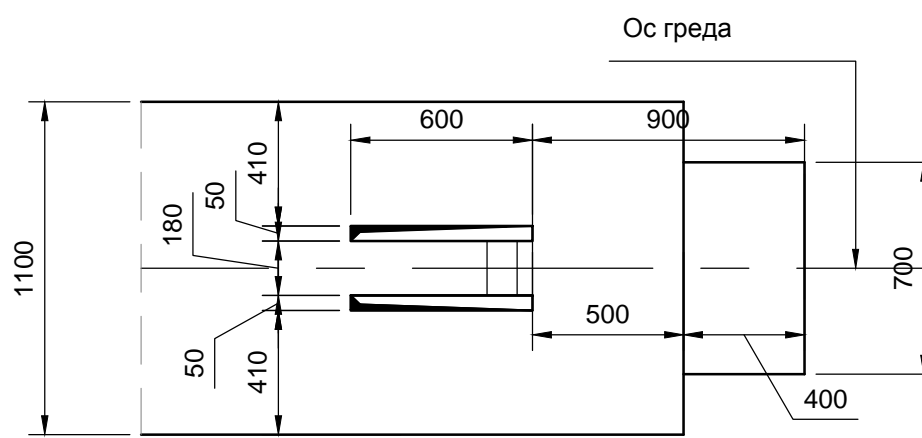


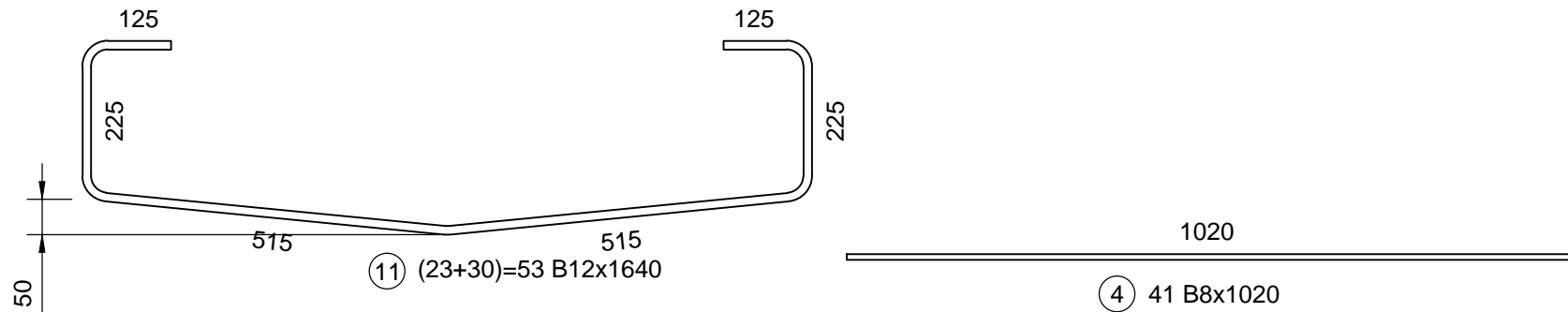
Разположение на напрегателните кабели в гредата (виж таблица 1)



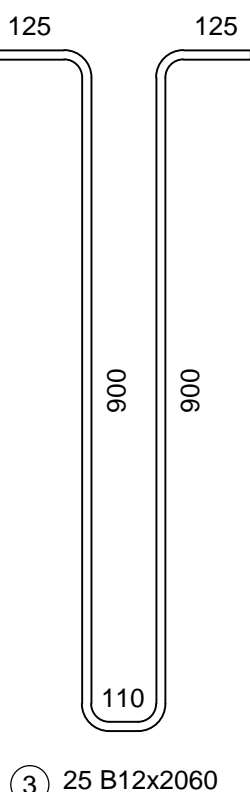
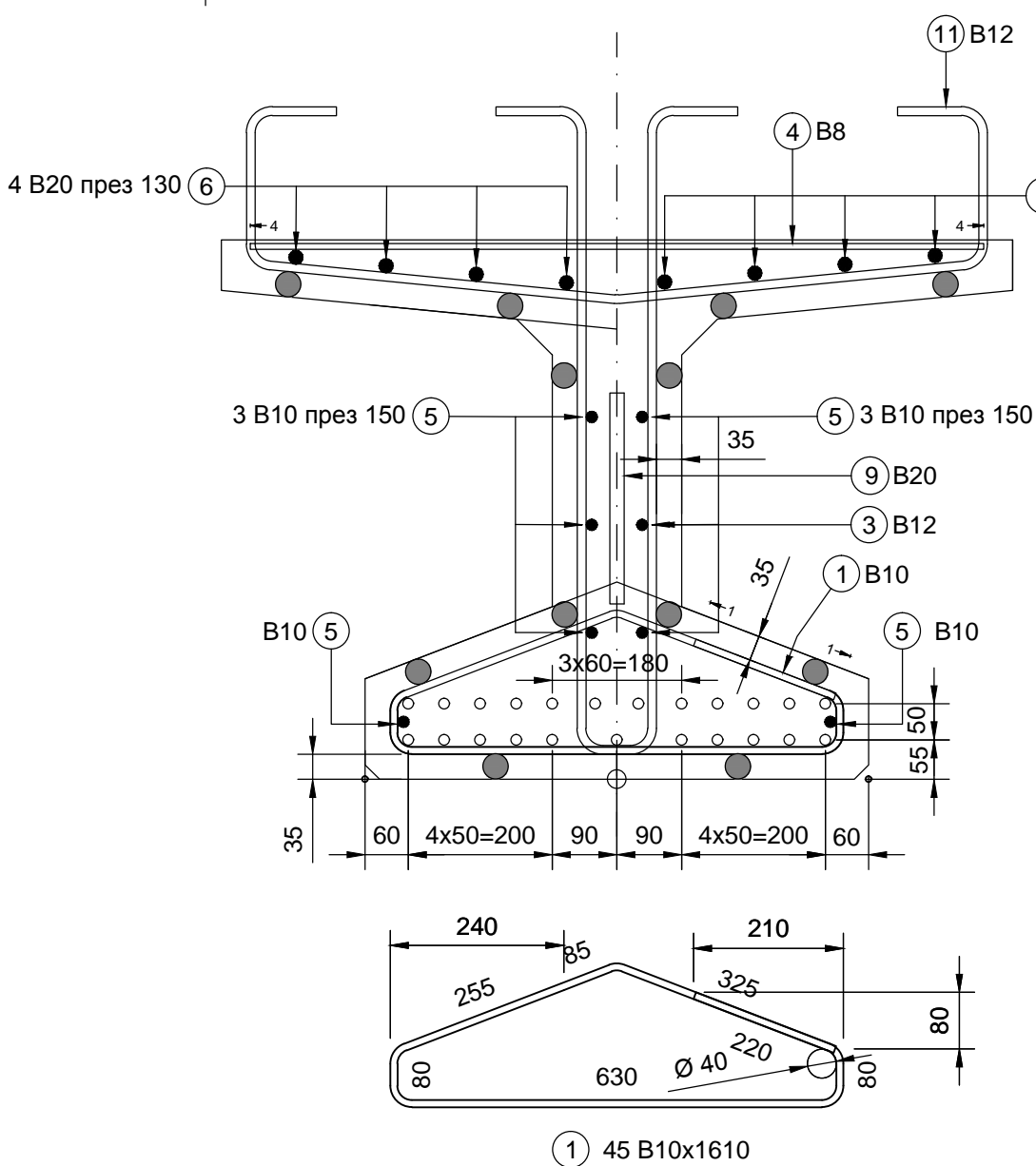
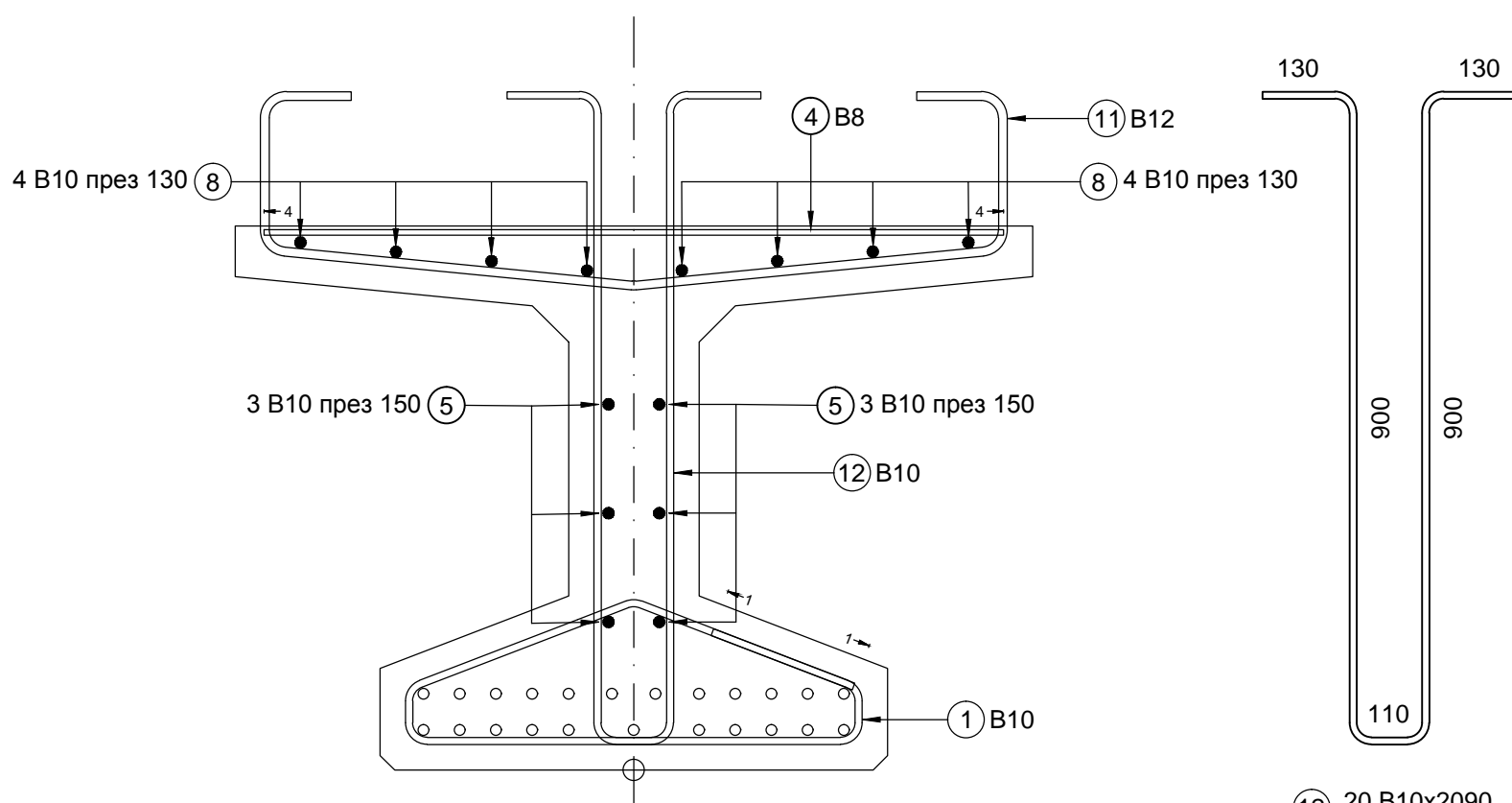
Поглед "3-3" М 1:25



Разрез "4-4" М 1:10



Разрез "5-5" М 1:10



Спецификация на меката армировка за една греда

Позиция	Клас стомана	Диаметър	Брой			Ед. дължина (mm)	Символ (mm)
			В елемента	Елемента	Общо		
1	B500B	10	45	2	90	1610	
3	B500B	12	25	2	50	2060	
4	B500B	8	41	2	82	1020	
5	B500B	10	8	1	8	12000	
6	B500B	20	8	2	16	3400	
8	B500B	10	8	1	8	7790	
9	B500B	20	1	2	2	1250	
11	B500B	12	41	2	82	1640	
12	B500B	10	20	2	40	2090	
13	B500B	12	8	2	16	1400	

	B500B	B 8	B 10	B 12	B 20
Ед. тегло (kg/m)		0.40	0.62	0.89	2.47
Обща дължина (m)		83.6	386.8	259.9	56.9
Общо тегло (kg)		33	239	231	141
Общо тегло: (kg)		643			

ЗАБЕЛЕЖКИ :

- Всички размери са в [мм], ако не е посочено друго на чертежа.
- Настоящият чертеж да се разглежда съвместно с обяснителната записка, както и с Техническата Спецификация за обекта.
- Бетон - съгласно БДС EN 206-1, включително БДС EN 206-1/ НА:
 - клас по якост на натиск B55 (C45/55);
 - клас по въздействие на околната среда - XC 3, XF1
 - минималната кубова якост на бетона в момента на отпускане и предаване на напрегащата сила в гредата да бъде 50 MPa
 - количество бетон- 4.1 м³
 - монтажно тегло при $\gamma_{бетон} = 25 \text{ kN/m}^3$ – 10.24 тона.
 - брой греди - 8 (4 броя тип 1.a и 4 броя тип 1.b)
- Изисквания към армировъчната стомана са: клас B 500 B, съгласно БДС 9252:2007.
- Светлото бетоново покритие на армировката е мин. 35мм, ако не е посочено друго на чертежа, осигурено чрез специални дистанционни части.
- Напрягаща армировка:
 - Y1860S7 (сигнатура съгласно рг EN 10138) - възета стоманени 1x7 условен диаметър 15.2 мм, площ на напречното сечение на едно въже 140 кв.мм минимална якост на опън $R_m = 1860 \text{ MPa}$, и сила на провлачване $F_{0.01} = 224 \text{ kN}$
 - общ брой на напрегнатите въжета: 13
 - количество: 172.25 м³, 189.3кг.
 - контролируема напрегаща сила за едно въже : 2.0.1 тона
 - отпускането на напрегащата армировка на стенда да се извършва плавно !
- Дължината на армировъчните позиции е изчислена с отчитане диаметъра на огъване и диаметъра на армировката.
- Челата на гредите в зоните на напрегнатите въжета се обмазват с епоксидено лепило Sikadur-31CF Normal.
- Гредите се складират опрени на 40 см от челото си.Транспортират се с максимална конзола 100 см при най-ранна възраст 8 дни.
- Минималните диаметър на огъване на меката армировка са:
 - B12 - 48 mm B14 - 56 mm B20 - 140 mm B25 - 175 mm
- Армировъчните пръти с позиция 4 и 11 се изрязват в монтажните отвори.